

Isı yalıtımında bonusmax uygulama kitapçığı

kat kat yalıtım kat kat tasarruf



BONUS
max

Dış cephe ısı yalıtım sistemleri

Uygulama Öncesi Hazırlıklar

Yüzey Hazırlıkları;

Uygulamaya başlamadan önce binanın tüm cephelerinin yüzey bozuklukları yatayda su terazisi ve düşeyde şakül kullanılarak belirlenmelidir.

Bina cephesinde şakül ve su terazisi ile yapılan kontrolden sonra 2-3 cm.'yi aşan yüzey eğrilikleri kaba sıva yapılmalıdır. Bu sayede yapıştırma harcının sarfiyatı optimize edilir, daha hızlı yapıştırma işlemi yapılır ve dübel tutuculuğunda daha yüksek mukavemet sağlanır.

Mevcut yapıların ısı yalıtım projesi ile modernize edildiği durumlarda yüzeyde yapışmayı önleyici herhangi bir tabaka varsa kaldırılmalıdır. Kabarmış cephe kaplamaları, sıva, boya kalıntıları kazınarak veya kimyasal çözücülerle ayrıştırılarak sağlam alt yüzeye ulaşılmalıdır. Ayrıca cephedeki çatlaklar ve zayıf noktalar gerekli tamir harçları ile tamir edilerek sağlam bir zemin teşkil edilmelidir.

Balkon ve çatı parapetleri mevcut ise, bir damlalıklı harpuşta ile suya karşı sistemin yatayda korunması sağlanmalıdır.

Mevcut yapılarda yağmur suyu iniş boruları, paratoner hatları vb. cephe yüzeyinde bulunan sistemler sökülerek ısı yalıtım sistemi teşkil edildikten sonra tekrar sistemin üzerine kontrollü olarak monte edilmelidir.

Uygulama yapılacak yüzeyin kuru olması, kaba sıvanın tozuma yapmamış olması gerekmektedir.

Uygulama İçin Gerekli Hazırlıklar;

Tüm sistem ürünleri ambalajları üzerinde yazan veya teknik dokümanlarında açıklanan stok koşullarına uygun olarak şantiye sahasında stoklanmalıdır.

Isı yalıtım sistemi uygulamasını yapılacak iskele ayakları sağlam satırlara oturmalı ve iskele sistemi cepheye yeterli sayıda noktadan bağlanarak (Yatayda 5 metrede 1 adet, düşeyde 3 metrede 1 adet 16'lık dübel ile) sabitlenmelidir. İskele ile duvar yüzeyi arasında yeterli çalışma mesafesinin (minimum 30 cm.) sağlanmasına dikkat edilmelidir.

Isı yalıtım sistemini uygulayacak yetkin firma cephede iskele üzerinde çalışacak işçiler için iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun önlem ve donanımları sağlamak zorundadır.

Yapı ile alakalı su yalıtım detayları gözden geçirilmeli ısı yalıtım sistemine zarar verebilecek detaylar uygulama başlamadan önce çözülmelidir.

Yeni yapılarda iç cephede yapılan sıva ve boya gibi imalatlar tamamlanmış, dış duvarlar tamamen kuru ve nemden uzak olmalıdır.

Sistem uygulaması direk güneş ışığından, yağmur ve şiddetli rüzgâr gibi dış etkenlerden özel bir branda yardımı ile korunmalıdır.



Tüketim Detayları

Ürün adı	Tüketim
1 Bonusmax yapıştırma harcı	5 kg
2 Bonusmax plus ısı yalıtım levhası	1 m2
3 Bonusmax dübel	6 adet
4 Bonusmax sıvama harcı (Elyafli)	5 kg
5 Bonusmax donatı filesi	1,1 m2
Bonusmax pvc fileli köşe profili	0,25 mt
6 Bonusmax astar	0,1 kg
7 Bonusmax dekoratif sıva	3 kg

Su Basman Profili Montajı

a. Kullanılacak Ürünler; Bonusmax Su Basman Profili, Montaj Seti

Bonusmax Su Basman Profili:

Alüminyumdan üretilmiş damlalıklı su basman başlangıç profilidir.

Eni : 33 mm - 43 mm - 53 mm - 63 mm

Boy : 2,5 metre

Ambalaj : 25 metre / paket

Montaj Seti:

Plastik takoz ve montaj vidasından oluşan settir.

Takoz : 3 mm - 5 mm - 8mm kalınlığında

Ambalaj : 200 adet / paket

b. Su Basman Profili montajı

Isı yalıtımına başlanacak seviye işaretlenmeli ve bu seviye bina dış yüzeyinde su terazisi ile taşınmalıdır. Tesviye çizgisi boyunca yalıtım kalınlığına uygun su basman profilleri aralarında 0,5~1 cm genişleme derzi bırakılarak, yaklaşık 40 cm 'de bir atılan montaj vidaları ile duvara sabitlenir. Bina cephesindeki 1 cm 'yi bulmayan düşey kaçıklıklar su basman profili arkasına plastik takozlar konularak giderilir.

Bonusmax Plus kalınlığına uygun olarak seçilen su basman profilleri; montaj seti (su basman montaj vidası ve takozları) kullanılarak tespit edilmelidir.

c. Dikkat edilmesi gerekenler

- Su basman profilleri üst üste bindirilmemelidir, aralarında mutlaka genişleme derz boşluğu bırakılmalıdır.

- Levha kalınlığına bağlı olarak su basman profilini cepheye sabitlemekte kullanılan vida aralığı azaltılmalıdır.

- Dış veya iç köşelerde profiller doğru gönye açısı verilerek uygun şekilde kesilip düzgün köşeler oluşturulmalıdır.

- Su basman kotunun altında Bonusmax ısı yalıtım levhaları yapıştırılmadan önce detayına uygun su yalıtım malzemesi ile kapiler etkiye karşı su yalıtımı yapılmalıdır. Isı yalıtım levhaları kullanılan su yalıtım malzemesine uygun bir yapıştırıcı ile yapıştırılmalıdır. Su yalıtımına zarar vermemek için su basman kotunun altında su yalıtımının olduğu kısımda dübelleme işlemi yapılamaz.



Bonusmax Isı Yalıtım Levhalarının Yapıştırılması

a. Kullanılacak Ürünler; Bonusmax Plus , Bonusmax Yapıştırma Harcı

Bonusmax Plus:

Bina duvar, kolon ve kirişlerine dışarıdan önce çimento esaslı bir yapıştırıcı ile sonra dübel ile mekanik olarak tespit edilen, TS 11989 EN 13164 " Isı Yalıtım Malzemeleri - Binalar İçin- Fabrikasyon Olarak Ekstrüzyon ile İmal Edilen Polistren Köpük" standardına sahip ısı yalıtım malzemesidir.

Yoğunluk	d=28-32 kg/m ³
Isı İletkenlik katsayısı	λ = 0.030 W/mK
Su Buh. Difüzyon Direnci	μ = 100-250
Yangın Sınıfı (DIN 4102)	E
Basınç Dayanımı	C2 (200 kPa)
Yüzey (ön/arka)	Pürüzlü / Oluklu + Pürüzlü
Kenar	Binili
En	60 cm
Boy	125 cm
Kalınlık	2 - 3 - 4 - 5 - 7 - 8 - 9 - 10 cm



Bonusmax Yapıştırma Harcı:

Bonusmax Isı Yalıtım Sistemi için geliştirilmiş, çimento esaslı, polimer katkılı, yüksek performanslı, esnek, yüksek stabiliteye sahip, Bonusmax Plus (levha) için özel hazırlanmış yapıştırma harcıdır.

Sarfiyat	5 kg/m ²
Kabuklaşma Süresi	15 dakika
Kap Ömrü	120 dakika
Yapışma Mukavemeti	> 1,0 N/mm ²
Kayma	<0,5 mm.
Çalışma sıcaklığı	+5°C ile +35°C



b. Yüzey hazırlığının yapılması

Bonusmax Plus ısı yalıtım köpüğünün yapıştırılmasına başlanmadan önce, su basman profillerinin montajının tamamlanmış olması gerekir, ayrıca cephe yüzeyinde çimento esaslı yapıştırıcının yapışmasını engelleyecek eski kaplamalar kaldırılmalı, yüzey kir ve tozlardan arındırılmalıdır. Ayrıca çok sıcak havalarda yapıştırıcının suyunu hızla kaybetmemesi için duvar önceden sulanarak nemlendirilmelidir.

c. Bonusmax Yapıştırma Harcının hazırlanması

25 kg 'lık torbadaki Bonusmax Yapıştırma Harcı temiz bir harç teknesi içerisinde bulunan yaklaşık 5,5 – 6,5 lt temiz ve ortam sıcaklığındaki su üzerine yavaş yavaş ilave edilerek düşük devirli bir karıştırıcı yardımı ile topak kalmayacak şekilde ve çalışılabilir bir kıvam elde edilinceye kadar karıştırılmalıdır. Hazırlanan karışım yaklaşık 8 - 10 dakik kadar dinlendirilir ve daha sonra 2-3 dakika daha karıştırılıp kullanıma hazır hale gelir. Hazırlanan karışım 2 saat içerisinde tüketilmelidir.



d. Bonusmax Plus ısı yalıtım levhalarına yapıştırma harcı sürülmesi

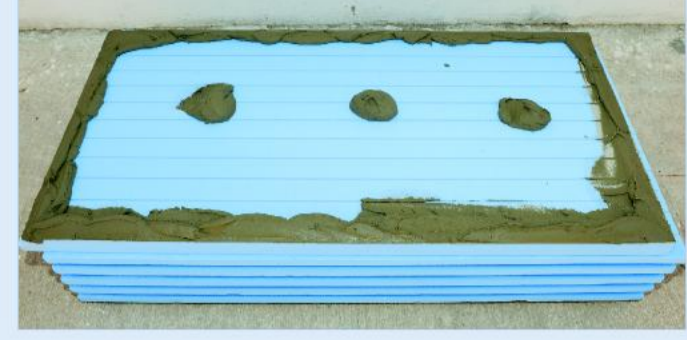
Hazırlanan yapıştırma harcı cephenin düzgünlüğüne göre iki farklı yöntem ile levhalara uygulanarak yapıştırma işlemi sağlanır. Eğer cephede 2 cm 'e kadar yüzey bozuklukları var ise öbekleme yöntemi, yüzeyde hiçbir yatay ve düşey bozukluk yok ise taraklama yöntemi ile levhalar yapıştırılırlar.



Bonusmax Isı Yalıtım Levhalarının Yapıştırılması

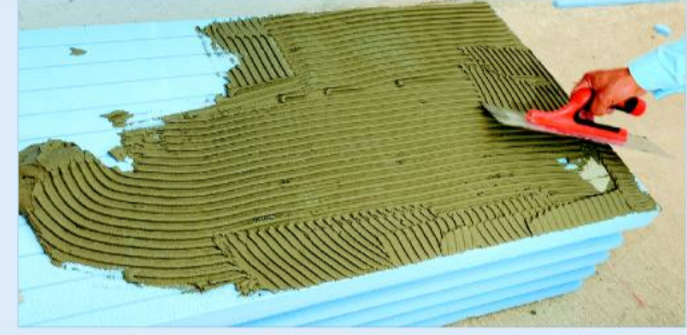
d1. Öbekleme Yöntemi ile;

Isı yalıtımı yapılacak yüzeyde eğrilikler olması durumunda Bonusmax Yapıştırma Harcı ısı yalıtım levhasının 4 kenarı boyunca sürekli, levha ortasına 3 öbek konacak şekilde sürülür. Levha kenarlarına yapıştırıcı taşmamasına dikkat edilmelidir. Bu yöntemde ısı yalıtım levhası yüzeyinin %50'sinin yapıştırıcı ile kaplanmış olması gerekmektedir.



d2. Taraklama yöntemi ile;

Isı yalıtımı uygulaması yapılacak yüzey çok düzgün ise Bonusmax yapıştırma harcı levha arkasına 10 x10 mm diş kalınlığında taraklı mala ile yayılır. Levha kenarlarına yapıştırıcı taşmamasına dikkat edilmelidir.



e. Bonusmax Plus ısı yalıtım levhalarının duvara yapıştırılması

Yapıştırma harcı uygulanmış Bonusmax Plus ısı yalıtım plakaları uzun kenarları su basman profili içine oturacak şekilde aşağıdan yukarı doğru şaşırtmalı olarak döşenerek dış cepheye tespit ettirilirlir. Bütün yalıtım levhalarının duvar ile maksimum teması sağlanmalı, bunun için yalıtım levhaları yerine hafif hafif kaydırılarak oturturulmalıdır. Yerine yerleştirilen levhalar, düzgün bir master ve su terazisi yardımı ile yatay ve düşeyde kontrol edilmeli, masterında ve şakülünde düzgün bir yüzey oluşturacak şekilde kaplanmalıdır. Yüzey düzgünlüğü son kat sıva uygulamasının kalitesini artırır.



Şaşırtma bina köşe birleşim yerlerinde de devam ettirilir. Şaşırtma işlemi için bina köşelerinde tam ve yarım levhalar kullanılmalı bina köşelerinde üst üste gelen levhalar için de şaşırtma yapılarak kenetlenme sağlanmalıdır. Bonusmax Plus ısı yalıtım plakalarının kenarları binili olup, binilere riayet edilerek levhalar döşemelidir. Bineler sayesinde ısı yalıtım levhaları cephede tek bir levha gibi çalışarak ısı köprüsü oluşmasını engelleyeceklerdir.

Bonusmax Plus ısı yalıtım levhaları aralarında istem dışı oluşabilecek boşluklar mutlaka aynı malzemeden kesilen parçalarla doldurulmalıdır. Levhaların birleştiği kenarlardan yapıştırıcı taşmamasına dikkat edilmeli, taşan yapıştırıcı temizlenmeli, levha kenarları temiz olmalıdır.

Pencere, kapı gibi yüzeydeki boşlukların köşeleri ile levha birleşim yerleri aynı hizaya gelmemeli, ısı yalıtım levhaları köşelerde bütün olarak konularak dış açılmalı, boşluklar için uygun şekilde kesilerek yerleştirilmelidir. Böylece köşelerde olası çatlak riskinin önüne geçilmiş olur.

f. Dikkat edilmesi gerekenler

- Levha kenarlarına yapıştırma harcı bulaştırılmamalıdır. Bulaşan harçlar hemen temizlenmelidir.
- Eğer iki levha arasına boşluk kaldıysa bu boşluk uygun ölçülerde kesilen ısı yalıtım levha parçaları ile doldurulmalıdır.
- Yapıştırma işlemi ile en fazla 2 cm kalınlığa kadar olan yüzey bozuklukları mastara veya şaküle alınabilir, 2 cm den daha fazla olan yüzey bozuklukları daha önceden sıvanmalı yada tamir harçları ile tamir edilmelidir.
- Yapıştırma sırasında cephede kalacak herhangi bir tesisat bileşeni var ise yalıtım plakası üzerinden işaretlenerek dübelleme işlemi sırasında ilgili tesisata zarar verilmemesi sağlanmalıdır.
- Gönye bozuklukları tespit edilen levhalar bir kenar ayrılmalı ve yarım levha ile geçilmesi gereken kısımlar bu ürünler kullanılarak teşkil edilmelidir.
- Mevcut yapıların pencere iç kenarlarında pencere pervazını kurtaracak kalınlıkta levha ile yalıtım yapılmalıdır.
- Yapıştırılan levhaların uzun süreli olarak sıva ile kaplanmayacağı durumlarda cephe doğrudan güneş ışınlarına (UV etkisine) maruz bırakılmamalı koruyucu branda kullanılmalıdır.

Bonusmax Yardımcı Profillerin Uygulanması

a. Kullanılacak Ürünler; Köşe Profili, Denizlik Uzatma Profili, Fuga Profili

Bonusmax Köşe Profili:

Bina köşeleri ve pencere kenarlarındaki dış köşeleri mekanik etkilerden korumak ve düzgün köşeler elde etmek için plastik veya alüminyumdan imal edilmiş, cam elyafı sıva filesi takviyeli veya takviyesiz, alkali ortama dayanıklı iç veya dış köşe profilidir. 2,5 metre boyundadır ve paketinde 75 metre profil bulunmaktadır.

Bonusmax Denizlik Uzatma Profili:

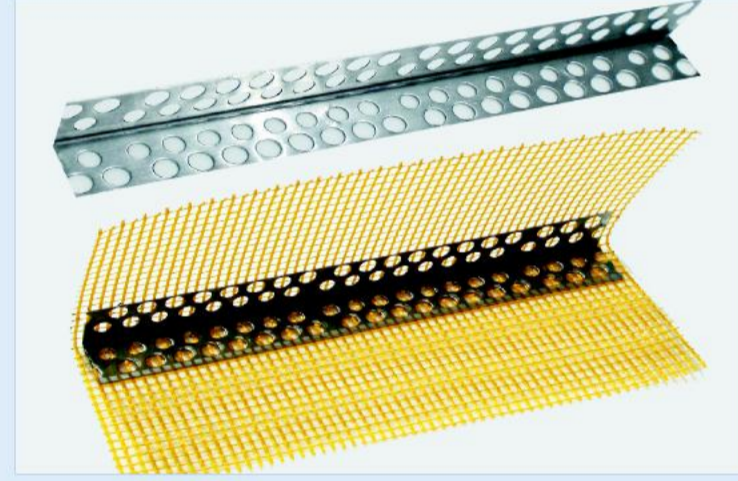
Mevcut bir binanın ısı yalıtım uygulaması esnasında mevcut pencere denizliklerinin (mermer) genişliklerinin yeterli olmadığı yerlerde bu kısımları uzatarak yalıtım detaylarının uygulanabilmesine olanak veren profillerdir.

Bonusmax Fuga Profili Uygulaması

Mimari açıdan estetik bir görünüm elde etmek ve cepheyi bölerek dekoratif kaplamaların uygulamasında kolaylık sağlamak amacıyla cephede açılan fugalar için kullanılan profillerdir.

a. Bonusmax Köşe Profili Uygulaması

Bina köşeleri, pencere, kapı kenarları mekanik zorlanmalara en fazla maruz kalan bölgelerdir. Bu bölgeleri koruyarak, düzgün kenar ve köşeler elde etmek için PVC ya da alüminyum köşe profilleri kullanılmalıdır. Bu bölgeler aynı zamanda çatlama riski yüksek bölgeler olduğundan fileli köşe profillerinin kullanılması önerilir. Profiller yerleştirilmeden önce ilk kat sıva yapılarak profil sıva üzerine yerleştirilir. Fileli köşe profilleri kullanılıyor ise profil filesi ile donatı filesi birleşim yerlerinde 10 cm birbiri üzerine bindirme yapılmalıdır.



b. Bonusmax Denizlik Uzatma Profili Uygulaması

Eski binalarda yapılan yalıtımda denizlik boyları yeterli gelmiyor ise, sistemi korumak amacıyla denizlik profili kullanılmalıdır. Denizlik Profilleri, eski denizliğin altına poliüretan ya da silikon mastik sürülerek yapıştırılır.

c. Bonusmax Fuga Profili Uygulaması

Mimari açıdan estetik bir görünüm elde etmek ve cepheyi bölerek dekoratif kaplamaların uygulamasında kolaylık sağlamak amacıyla cephede fuga profilleri kullanılır. Fuga Profilleri ilk kat sıva yapıldıktan sonra, levha üzerinde açılmış derzlere yerleştirilir. Yerleştirme esnasında profilin terazisinde ve köşelerde gönyesinde olmasına özen gösterilmelidir. Fileli fuga profilleri kullanılıyor ise profil filesi ile donatı filesi birleşim yerlerinde 10 cm birbiri üzerine bindirme yapılmalıdır.

d. Dikkat edilmesi gerekenler

- Bina köşelerinde fileli köşe profili kullanılmalıdır.
- Pencere kenarlarında Alüminyum köşe profili ile daha muntazam merkezler oluşturulur.
- Denizlik uzatma profili mermerin suyu tahliyesine yardımcı bir profildir, yük taşıma kapasitesi yoktur üzerine basılmamalıdır.

Bonusmax Isı Yalıtım Levhalarının Dübellenmesi

a. Kullanılacak Ürünler; Bonusmax Dübel

Bonusmax Dübel:Bonusmax Plus ısı yalıtım plakalarının mekanik montajı için plastik veya çelik çivili, muhtelif uzunluklarda çakma dübeldir. Duvar tipi, kalınlığı ve malzeme türüne göre farklı dübeller kullanılır.

Bonusmax Standart Dübel (Plastik Çivili); Tuğla vb. yüzeylere ısı yalıtım levhasının mekanik olarak tespit edilmesinde kullanılan geniş başlıklı plastik çivilidir.

Bonusmax Beton Dübeli (Çelik Çivili); Brüt beton yüzeylere ısı yalıtım levhasının mekanik olarak tespit edilmesinde kullanılan geniş başlıklı çelik çivilidir.

Bonusmax OSB Dübel (Vidasız); Ahşap yüzeylerde ısı yalıtım uygulamalarında kullanılır.

Bonusmax Gaz beton Bonusmax Gaz Beton Dübeli (Plastik Çivili);Gaz beton dübeli ısı yalıtım plakalarının gaz beton yüzeylere montajında kullanılır.



Bonusmax Standart Dübel	95 – 115 – 135 mm
Bonusmax Beton Dübeli	95 – 115 – 135 mm
Bonusmax OSB Dübel (Vidası)	25 mm
Bonusmax Gaz Beton Dübeli	160 mm



b. Dübel tipi ve boyunun belirlenmesi

Dübel tipi duvar yapımında kullanılan malzemeye göre seçilir.

Dübel kalınlığı ise;		
1.Yalıtım kalınlığı	=40 mm	Dübel Boyu ,105 mm>95 mm olduğu için 115 mm dübel tercih edilmelidir.
2.Yapıştırma payı	= 5 mm	
3.Kaba sıva payı	=10 mm	
4.Ankraj derinliği	=50 mm	



c.Bonusmax Plus ısı yalıtım levhalarının dübellenmesi

Kimyasal yapıştırma işleminin ardından ısı yalıtım levhalarının yüzeye mekanik olarak da sabitlenmesi uzun süreli performans için önemlidir. Isı yalıtım levhalarının yapıştırma işleminden en az 24 saat sonra dübellenme işlemine geçilir. Kullanılan yalıtım malzemesine ve yüzey özelliklerine göre dübel seçimi yapılır.

Levhalar üzerine açılacak dübel deliği için matkap çapları dübel çapları ile aynı seçilmelidir. Betonarme yüzeylerde ise matkap çapı dübel çapından 1 mm daha geniş seçilmelidir. Açılan dübel deliğine dübeller yerleştirilir ve dübel çivileri tamamen çakılır. Yatayda ve dikeyde levhaların birleşim noktalarına 4 adet ve ortaya 2 adet olmak üzere bina yüzeyinde m² ye 6 adet dübel uygulanır. Ancak bina kenarlarına uygulanan levhalarda, rüzgâr kuvvetinden dolayı kullanılacak dübel sayısı artırılmalıdır; 8 metre yüksekliğe kadar 6 adet, 8-20 metreye kadar 8 adet, 20 metre ve üstünde 10 adet dübel kullanılmalıdır.

d.Dikkat edilmesi gerekenler

- Levhalar çimento esaslı yapıştırma harcı ile yapıştırıldıktan en az 24 saat sonra dübellenme işlemine başlanmalıdır.
- Düşey delikli tuğla duvarlarda dübel boyu hesaplanırken dübelin en az iki etli kısma tutunması dikkate alınmalıdır.
- Pencere ve bina kenarlarında dübellenme, kenarlara 10 – 15 cm mesafe bırakılarak yapılmalıdır.Sağlam çakılamayan dübeller sökülerek yerleri ısı yalıtım levhası ile doldurulmalı, yakın bir noktadan tekrar dübellenmelidir.
- Dübel çivileri sonuna kadar çakılmalıdır. Dübel boyuna uygun matkap ucu kullanılmalıdır. Dübel çivi başları kesinlikle kesilmemelidir.
- Dübel başlıkları ısı yalıtım sıvası ile sıvanmalı ve prizini alması için yeterli süre beklenmelidir. Aksi takdirde dübel başları sıva üzerinden teker teker sayılabilir.

Bonusmax Sıva Harcı Uygulanması

a. Kullanılacak Ürünler; Bonusmax, Sıva Harcı, Bonusmax File

Bonusmax Sıva Harcı:

Bonusmax Isı Yalıtım Sistemi için geliştirilmiş, çimento esaslı, polimer katkı, yüksek performanslı, elyaf takviyeli Bonusmax Plus ısı yalıtım levhalarına özel hazırlanmış ince agregalı bir sıvama harcıdır.

Sarfiyat	5 kg/m ²
Kimyasal Dayanım	Alkali dayanımlı
Kap Ömrü	120 dakika
Eğilme Dayanımı	< 3 N/mm ²
Basınç Dayanımı	< 10 N/mm ²
Çalışma sıcaklığı	+5°C ile +35°C

b. Bonusmax Sıva Harcının hazırlanması

25 kg 'lık torbadaki Bonusmax Sıva Harcı temiz bir harç teknesi içerisinde bulunan yaklaşık 6 - 7 lt temiz ve ortam sıcaklığındaki su üzerine yavaş yavaş ilave edilerek düşük devirli bir karıştırıcı yardımı ile topak kalmayacak şekilde ve çalışılabilir bir kıvam elde edilinceye kadar karıştırılmalıdır.

Hazırlanan karışım yaklaşık 8 - 10 dakik kadar dinlendirilir ve daha sonra 2-3 dakika daha karıştırılıp kullanıma hazır hale gelir. Hazırlanan karışım 2 saat içerisinde tüketilmelidir.

b. Sıva Uygulaması

Isı yalıtım levhasının dübellenmesinin ardından 24 saat sonra sıva uygulamasına geçilir. Sıva 10 x 10 mm dişli taraklı mala yardımı ile tüm cepheye uygulanır, sıva daha yaş iken sentetik donatı filesi, yukarıdan aşağıya bastırılıp gerilerek harcın içine gömülür.

Çatlamayı önlemek için file, birleşme yerlerinde 10 cm. üst üste bindirilir. 10 x 10 mm taraklı mala ile yaklaşık 4,5 - 5 mm kalınlığında sıva tabakası elde edilir.

Donatı filesi sıva tabakasının ya tam ortasında yada yüzeye sıva kalınlığının 1/3 oranında dış ortama yakın konumlanmalıdır. Bu sayede yüzeydeki termal gerilmelere karşı sıvanın çatlamsı engellenmiş olur.

Pencere ve kapı köşelerinde donatı filesinden parça kesilerek çapraz olarak köşelere ilave donatı tatbik edilmeli ve bu noktadaki zayıf noktalar güçlendirilmelidir.



Bonusmax Astar ve Dekoratif Sıva Uygulanması

c. Dikkat edilmesi gerekenler

- Eğer sıva üzerine direkt boya uygulanacaksa hava şartlarına ve uygulama kalınlığına göre 2 - 3 gün beklemek gerekir.
- Uygulama tamamlandıktan sonra hava sıcaklığı yüksek ise yüzey çimento prizini alana kadar nemlendirilmelidir.
- Çimento esaslı ürünler ile 5°C altındaki hava sıcaklıklarında özel önlemler alınmadıkça uygulama yapılamaz.
- Sıva harcı hazırlarken kullanılacak suyun sertlik derecesi ve temiz su olması oldukça önemlidir.

7. Bonusmax Dekoratif son kat kaplama yapılması;

a. Kullanılacak Ürünler; Bonusmax First Level Astar, Bonusmax Dekoratif Sıva

Bonusmax First Level Astar:

Bonusmax Isı Yalıtım Sistemi için geliştirilmiş, akrilik esaslı, tek bileşenli, emici yüzeyler için kullanıma hazır astar malzemesidir.

Bonusmax Dekoratif Sıva (mineral dokulu):

Bonusmax Isı Yalıtım Sistemi için geliştirilmiş, beyaz çimento esaslı, tek bileşenli, polimer katkı, mala ile uygulanan, mineral dokulu son kat dekoratif cephe kaplamasıdır.

b. Bonusmax Dekoratif Sıva Uygulaması

Son kat dekoratif sıva uygulamasından önce alt kat sıvanın tamamen kurumuş olmasına dikkat edilmelidir. Kuruyan sıvanın üzerine yüzeyin tozdan arındırılması ve tutuculuğun artması için tüm cephe yüzeyini tamamen örtecek şekilde astar uygulanmalıdır.

Bonusmax Dekoratif sıva mineral dokulu çelik mala yardımıyla yüzeye uygulanır ve tekstürlü dokuyu elde etmek için, ürün henüz ıslakken (yaklaşık 10 dk. sonra) plastik mala ile dairesel hareketlerle perdahlanır.

c. Dikkat edilmesi gerekenler

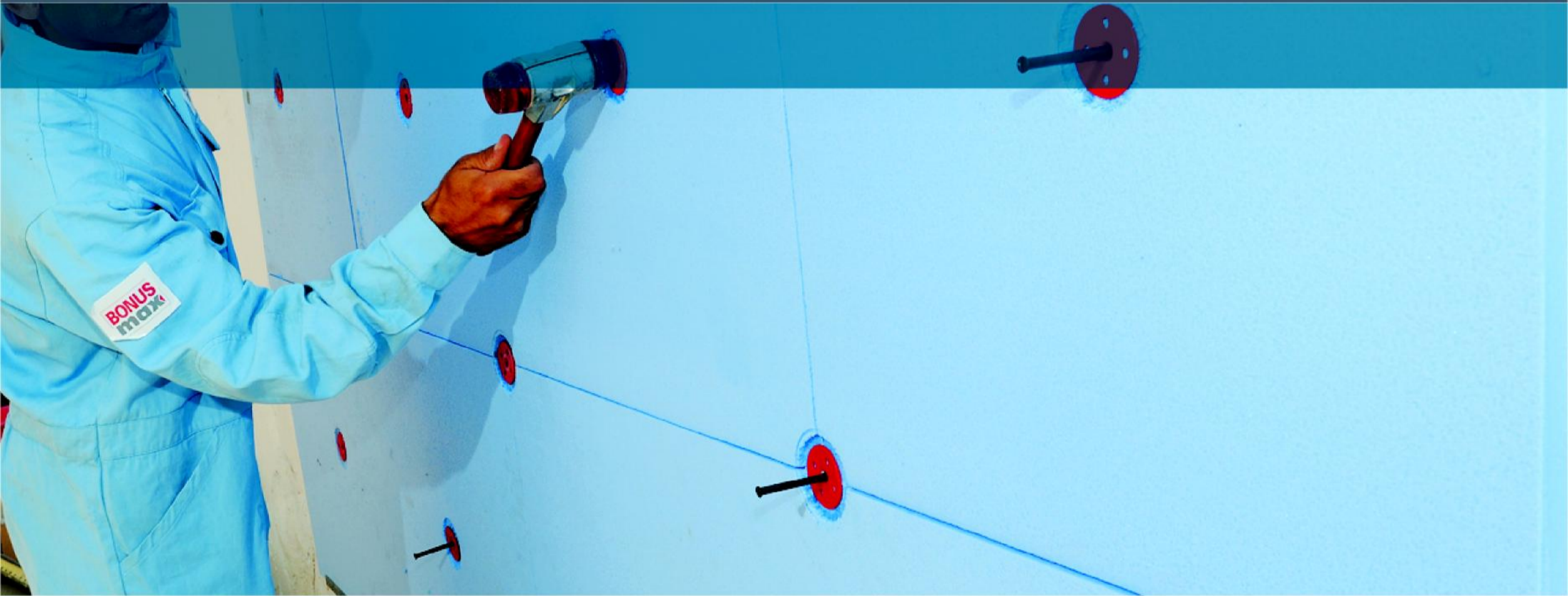
Dekoratif sıva uygulamasında uygulamaya nerede ara verileceğine çok dikkat etmek gerekir. Eğer cephe çok büyükse cephe boyuna eşit parçalara bölünerek birden fazla ekip ile uygulama yürütülür. Bu ekipler binanın köşelerinden başlayarak yatay doğrultuda açılıp kapanarak (S çizerek) uygulamayı gerçekleştirirler.

8. Boya Uygulaması

Dekoratif kaplamanın kurumasının ardından iki kat solvent içermeyen silikon katkı dış cephe boyası ile boyanarak uygulama tamamlanır.



**BONUS
max**



**ER
YAP**

ERYAP PLASTİK SAN. ve TİC. A.Ş.

Merkez: Büyükdere Cad. Enka İş Merkezi
No:108/4 34394 Esentepe/İSTANBUL
Tel: (+90 212) 213 15 15 (Pbx)
Faks: (+90 212) 212 21 00
www.er-yap.com.tr

İstanbul Fabrika: Kavaklı Sanayi Bölgesi Cumhuriyet Mah.
Fulya Cad. Silivri / İSTANBUL
Tel: (+90 212) 723 55 99 (Pbx)
Faks: (+90 212) 723 59 99

Gaziantep Fabrika: 2.Organize Sanayi Bölgesi Celal Doğan Bulvarı
No:27 Başpınar/GAZİANTEP
Tel: (+90 342) 337 14 78 (Pbx)
Faks: (+90 342) 337 14 73



**Müşteri hizmetleri hattı
0 800 211 15 15**